

## Установка для переработки органических отходов

Пидлхинтон, Великобритания

## Данные проекта

Ввод в эксплуатацию: Май 2012 г.

Увеличее мощности осенью 2014

Сырье: 30.000 т пищевых остатков

из местных ресторанов и

столовых, а также

просроченные упакованные

продукты питания из супермаркетов

## Технические данные

Предварительный резервуар:

2x 342m<sup>3</sup> (Ø 9,31m, H 5,03m)

Ферментёр: 2.496м<sup>3</sup> (Ø 22,50м, H 6,30м)

2.625m<sup>3</sup> (Ø 23,03m, H 6,30m)

Хранилище результатов брожения:

7.081m<sup>3</sup> (Ø 34,54m, H 7,55m)

Блочная ТЭC: 2x 250kW<sub>el</sub>

2x 550kW

Прочее: Разупаковочная машина

Гигиенизация

## Особенность

На первом этапе установка была рассчитана на входной объем 20 000 т в год и электрическую мощность 500 кВт. В ходе расширения в 2014 году, помимо двух резервуаров, были установлены специальные мешалки и система сепарации. Вырабатываемоетеплопередается насоседний комбикормовый завод по подземной трубе. Мельница для произволства комбикорма также потребляет большую часть производимой электроэнергии. Избыточная электроэнергия подается напрямую в электросеть. Дигестат с аккредитацией PAS 110 используется местными фермерами в качестве удобрения.







Organic energy worldwide