



Биометановый рафинировочный завод

Барзиков, Германия

Данные проекта

Ввод в эксплуатацию: Сентябрь 2011 г.

Сырье: ок. 40000 тонн твердого субстрата (кукурузный силос, силос из листостебельной массы, силос травы, сухой куриный помет)
ок. 10000 тонн жидкого субстрата (дождливая вода, сточные воды силосов, навоз)

Технические данные

Биореактор: 3x 3.500м³
Емкость дображивания: 1x 3.500м³
Хранилище результатов брожения: 3x 4.600м³
Производство неочищенного биогаза: ок. 1300 куб.м/ч (в т.ч. 1000 куб.м/ч для подготовки, а остаток для газовых микротурбин)
Переработанный биометан: 550 куб.м/ч
Содержание метана (CH₄): >99%
Вид переработки: Промывка амина
Снабжение теплом: Газовые микротурбины (3x200 кВт элек.)

Особенность

Фирма WELTEC BIOPOWER спроектировала, согласовала и построила парк биометана Борзиков. Парк эксплуатируется ф-ой Нордметан, дочерним предприятием фирмы WELTEC.



Радиатор охлаждения



Organic energy worldwide