



# Биометановый рафинировочный завод Кённерн, Германия

## Данные проекта

Ввод в эксплуатацию: Сентябрь 2009 г.  
Сырье: Кукурузный силос, свекловичный жом отпрессованный, зерновые, силос из листостебельной массы, сухой куриный помёт

## Технические данные

Предварительное хранилище: 4x 500м<sup>3</sup>  
Биореактор: 16x 3.500м<sup>3</sup>  
Ёмкость дображивания: 4x 3.500м<sup>3</sup>  
Хранилище результатов брожения: 16x 4.600м<sup>3</sup>

Производство неочищенного биогаза: 3.300Нм<sup>3</sup>/ч  
Обработанный биометан: 1.750Нм<sup>3</sup>/ч  
Содержание метана (CH<sub>4</sub>): >99%  
Вид обработки: Промывка аминами

Техническое строение: 4 модуля с сепарацией, управлением, распределителями субстрата, воды и тепла, газовым компрессором

Теплоснабжение: Бинарная газовая горелка (эксплуатация на природном газе и биогазе) + установка для гранулирования древесины

## Особенность

Биометановый парк Кённерн относится к крупнейшим установкам такого типа в общемировом масштабе. Производственная мощность данной установки соответствует электрической мощности 8МВт. Все этапы планирования и строительства, включительно процедура утверждения, земляные и подземные работы, инфраструктура, силосная установка и канализация, были проведены и сопровождались компанией WELTEC BIOPOWER.



Organic energy worldwide